

CHEMOKOR CASE STUDY

HERAUSFORDERUNG:

Die Firma Chemokor wandte sich mit der Bitte an uns, ein Problem beim Transport von Koks zu lösen, der vertikal auf eine Höhe von etwa 5 Metern gehoben werden musste. Die Hauptherausforderung für unsere technische Abteilung war die Temperatur des Materials, die etwa 150 °C erreichte. Der Kunde verlangte, dass die Transportmaschine das Material während des Betriebs angemessen kühlt, um dessen sichere Verarbeitung und Lagerung zu ermöglichen.



LÖSUNG:

Um den hohen Anforderungen des Kunden gerecht zu werden, der das Material auf eine erhebliche Höhe bei begrenztem Platz für die Maschineninstallation anheben musste, entwickelte unsere technische Abteilung einen Spiral-Vibrationsförderer (Typ PVBS).

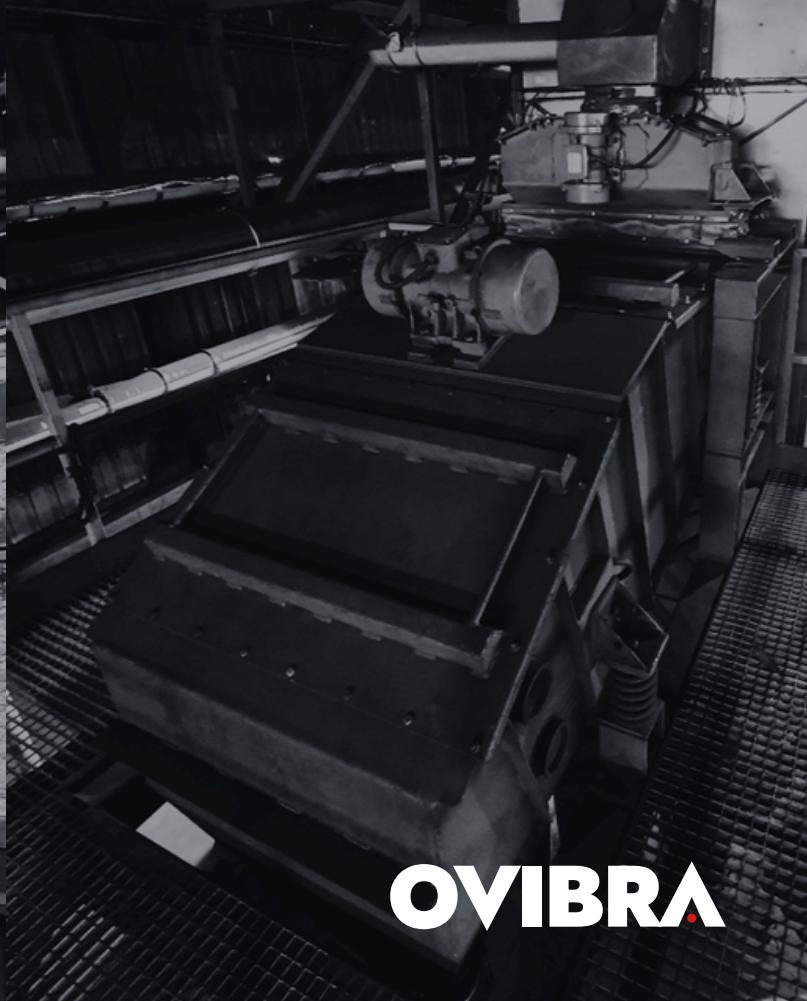
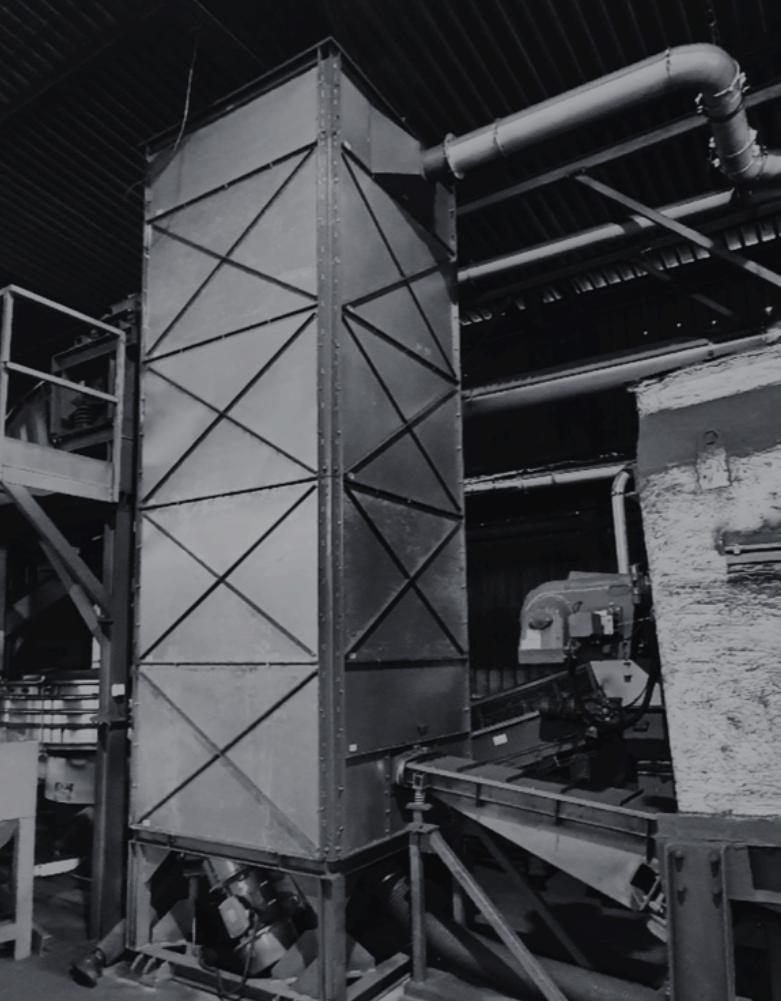
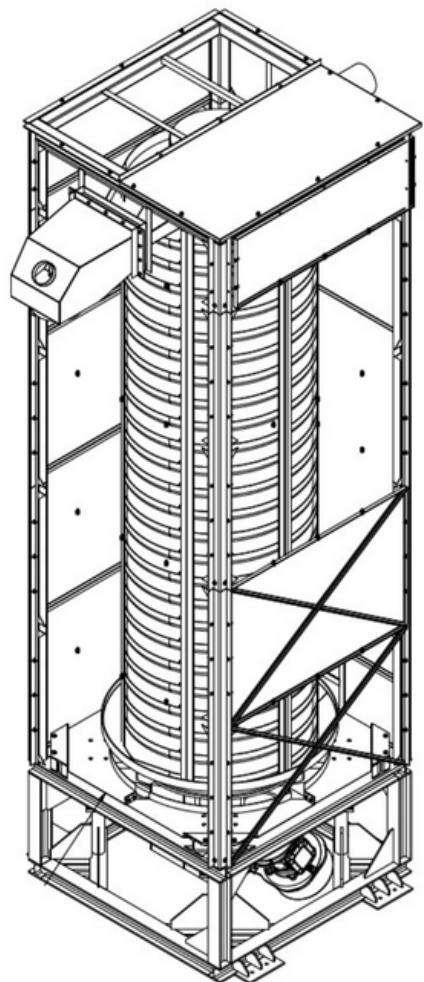
Dieses Gerät ist für den vertikalen Transport von Schüttgütern konzipiert. Während des Betriebs wird das transportierte Material mithilfe eines elektrischen Gebläses gekühlt.

Der Trägheits-Spiralförderer wird von Elektrovibratoren angetrieben, und seine Leistung kann durch Anpassung der Antriebskraft (im Stillstand des Geräts) reguliert werden.

Unwuchtmassen erzeugen eine Erregerkraft, die das spiralförmige Trog des Geräts in eine Vibrationsbewegung versetzt. Diese Vibrationen, kombiniert mit der Neigung der Elektrovibratoren zur Achse des Förderers, erzeugen den gewünschten Effekt, das Material nach oben zu befördern.

Spiral-Vibrationsförderer können das transportierte Material auch erhitzen, befeuchten oder belüften. Durch die Wirkung des Trägheits-Spiralförderers können gewünschte chemische Reaktionen innerhalb des geförderten Materials ablaufen.

Um eine gleichmäßige Verteilung des Materials über die gesamte Breite des Siebdecks im vorhandenen Sieb zu gewährleisten, wurde ein Verteilungsförderer (Typ PR) eingesetzt. Dieser Förderer ermöglicht eine gleichmäßige Zuführung des Materials zum Vibrationssieb. Seine innere Konstruktion und das Antriebssystem sorgen dafür, dass das Material über die gesamte Breite der Förderaustritte und somit über die gesamte Zuführfläche zum Sieb gleichmäßig verteilt wird. Diese Art der Materialzuführung zum Sieb ist eine der entscheidenden Voraussetzungen für eine hohe Siebleistung und Effizienz.



OVIBRA