

KGHM CASE STUDY

WYZWANIE:

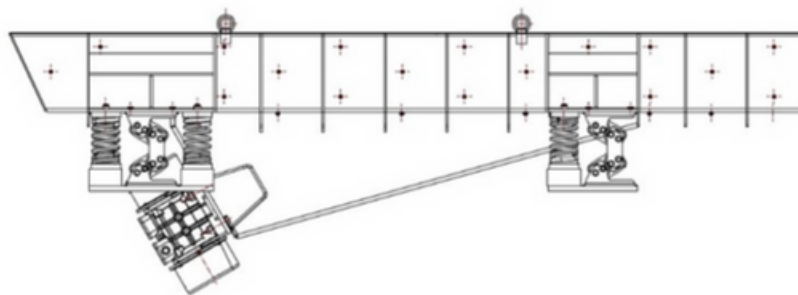
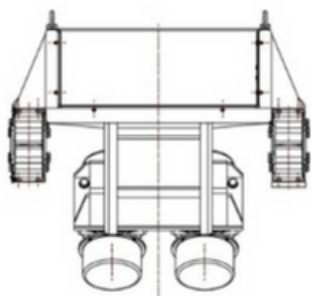
KGHM Polska Miedź ogłosiła przetarg dla swojego oddziału w Głogowie na „Dostawę przenośników i podajników wibracyjnych do Linii Przygotowania Żużla oraz przenośników do instalacji odbioru pyłu w H.M. Głogów – I.”

Przedmiot zapytania był złożony i stawiał bardzo wysokie wymagania oferowanym maszynom. Przenośniki i podajniki musiały być odporne na trudne warunki panujące w zakładzie, a także na tyle proste i niezawodne, by działać z minimalnym udziałem użytkownika.



ROZWIĄZANIE:

Projekt linii mielenia i segregacji kruszywa obejmował wstępne przetwarzanie poprzez przesiewanie najgrubszych frakcji materiału. Ze względu na specyficzne właściwości materiału Dział Projektowy musiał stworzyć nowy typ przesiewacza. Maszyna musiała być wystarczająco delikatna, aby nie uszkadzać frakcji, a jednocześnie na tyle wytrzymała, aby radzić sobie z materiałem ładowanym przez ładowarkę kołową. W efekcie naszych prac powstał Przesiewacz Prętowy, który doskonale spełnił swoją funkcję dzięki zastosowaniu pokładu sitowego z dwóch rzędów naprzemiennie ułożonych stalowych prętów. Otwarta konstrukcja urządzenia pozwala na swobodny przepływ materiału, co przyspiesza proces przesiewania.



Druga wersja obejmowała zamontowane podajniki, które są osadzone bezpośrednio na strukturze nośnej. W systemie amortyzacji drgań tych maszyn połączono stalowe sprężyny z tłumikami wibracji szwajcarskiej firmy ROSTA. Takie rozwiązanie zapewnia płynne działanie podajników i minimalizuje wpływ wibracji na fundament.

Aby sprostać wysokim wymaganiom klienta i dostosować maszyny do intensywnych warunków pracy, wynikających ze ściernych właściwości transportowanego materiału, zastosowano wykładziny odporne na zużycie, wykonane ze stali HARDOX. Rozwiązanie to chroni koryto podajnika przed nadmiernym i przedwczesnym zużyciem.

Wykładziny wykonano ze stalowych płyt przykręcanych bezpośrednio do wewnętrznej części koryta podajnika. Dzięki podziałowi wykładziny na segmenty, wymiana pojedynczego elementu jest bardzo prosta i nie wymaga użycia urządzeń dźwigowych.

