



OVIBRA

UNSERE VIBRATING-LÖSUNGEN



EIN PRODUZENT, DEM SIE VERTRAUEN KÖNNEN

OVIBRA IST AUF DIE KONSTRUKTION VON HOCHMODERNEN VIBRATIONSSIEB- UND -FÖRDERANLAGEN FÜR SCHÜTT- UND FESTSTOFFE SPEZIALISIERT

Unsere Produkte umfassen Vibrationssiebe, Vibrationsförderer und Spiralförderer - Schlüsselausrüstungen, die die Produktivität in einer Vielzahl von Branchen steigern. Als führender Hersteller von Systemen auf Vibrationsbasis bieten wir Lösungen zum Fördern, Sieben und Sortieren von Schüttgütern und stückigen Materialien in Bereichen, die von der Lebensmittel- und Chemieverarbeitung bis hin zum Bergbau und Recycling reichen. Jedes Gerät wird mit einem tiefen Verständnis für die Bedürfnisse des Kunden entworfen und entwickelt, um den industriellen Anforderungen zu entsprechen.



UNSERE MISSION

DIE BEREITSTELLUNG INNOVATIVER FÖRDER- UND SIEBMASCHINEN

Mit den Lösungen von OVIBRA können unsere Kunden ihre betriebliche Effizienz erheblich steigern. Unsere Maschinen sind darauf ausgelegt, die Produktivität zu steigern, Ausfallzeiten zu verkürzen und Prozesse zu optimieren. Präzise Sieb- und Fördertechnologien gewährleisten eine hohe Materialqualität, gleichbleibende Produktionsstandards und weniger Fehler. Unsere Automatisierungssysteme verringern die Betriebsrisiken und verbessern die Sicherheit am Arbeitsplatz, indem sie den Bedarf an manuellen Eingriffen reduzieren und die Prozesssicherheit erhöhen.

- VIBRATIONSSIEBE
- VIBRATIONS
SPIRALFÖRDERER
- VIBRATIONSFÖRDERER
- VIBRATIONS-
- BELADUNGSTRÄGER
- VIBRATIONSTISCHE UND -
ROSTEN
- ANTIRESONANZ-
VIBRATIONSFÖRDERER
- SCHNECKENFÖRDERER
- ZYLINDRISCHE
SIEBMASCHINEN UND VIELES
MEHR



OVIBRA

VPI VIBRATIONSSIEBE

ZUVERLÄSSIGE, EFFIZIENTE UND ENERGIESPARENDE SIEBLÖSUNGEN

VPI- Vibrationssiebe sind optimal für das Sieben von feinen und mittelgroßen Materialien mit Korngrößen von 0,15 bis 8 mm geeignet. Diese Maschinen bieten erhebliche Energieeinsparungen - bis zu 10-mal weniger Energieverbrauch im Vergleich zu traditionellen Siebanlagen. VPI-Siebe sind besonders effektiv bei schwierig zu handhabenden Materialien wie z.B. nassem Gips und bieten zuverlässige Leistung sowohl unter trockenen als auch unter nassen Bedingungen.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN:

- **Breite:** 0,7 - 2,5 Meter (konfigurierbar)
- **Länge:** kundenspezifisch
- **Siebmaterial:** Federstahl, Edelstahl, Gummi, Polyurethan
- **Antriebsleistung:** ca. 0,2 kW/m² Siebfläche
- **Beschleunigungsbereich:** 10-30 g mit optionalen Impulsen bis zu 50 g, um ein Verstopfen des Siebs zu verhindern
- **Siebdeckkonfigurationen:** erhältlich als Einzel-, Doppel- oder Dreideckversion



ANWENDUNGEN:

VPI-Siebe sind besonders effektiv bei schwierig zu handhabenden Materialien wie z.B.

- Quarzsand
- Kohle und Koks
- Dolomit, Kalkstein und Kaolin
- Gips
- Zucker
- Feines und körniges Salz
- Metallerze
- Biomasse und andere

ABMESSUNGEN UND SPEZIFIKATIONEN:

- Standardbreite: 0,7 bis 2,5 Meter
- Länge: nach Kundenspezifikation
- Siebmaterialien: Federstahl, Edelstahl, Gummi, Polyurethan
- Konstruktion: Kohlenstoffstahl oder Edelstahl, erhältlich in offener oder staubdichter Ausführung
- Leistungsaufnahme: ca. 0,2 kW pro Quadratmeter Siebfläche



PVBK-VIBRATIONSFÖRDERER

TRADITIONELLER, ZUVERLÄSSIGER UND EFFIZIENTER MATERIALTRANSPORT

Die PVBK- Vibrationsförderer sind mit einem offenen oder geschlossenen Trog (mit Deckel) ausgestattet und eignen sich daher für eine Vielzahl von industriellen Anwendungen. Diese Rinnen können mit Trichtern ausgestattet werden, um die Lagerung und gleichmäßige Verteilung des Materials auf dem Trog des Geräts zu ermöglichen und einen reibungslosen und effizienten Materialtransport zu gewährleisten.

WICHTIGSTE TECHNISCHE PARAMETER:

- **Kapazität:** bis zu 600 m³/h
- **Elektrifizierungsleistung:** von 0.55 kW to 2 x 5.5 kW
- **Troglänge:** von 1000 mm bis 6000 mm
- **Trogbreite:** von 400 mm bis 1500 mm

ANWENDUNGEN:

Materialtransport in Industrien, die eine gleichmäßige Materialverteilung und zuverlässige Leistung erfordern, geeignet für offene und geschlossene Anwendungen.



PWRES-ROHRVIBRATIONSFÖRDERER

MODERNES, STAUBDICHTES UND BEIDSEITIGES MATERIALHANDLING

PWRES-Rohrvibrationsförderer werden aus Stahlrohr hergestellt und können mit einer ETFE-Teflonschicht beschichtet werden, um ein Anhaften des Materials am Trog zu verhindern. Diese Rinnen können auch doppelseitig ausgeführt werden, so dass das Material in beide Richtungen transportiert werden kann. Durch ihre geschlossene Konstruktion sind sie ideal für die Förderung von feinem, staubigem oder gefährlichem Material.

ANWENDUNGEN:

PWRES-Rohrvibrationsförderer sind ideal für Industriezweige, die eine staubdichte und zuverlässige Materialförderung benötigen. Sie eignen sich für feine, empfindliche oder gefährliche Materialien und ermöglichen eine effiziente und sichere Förderung in beide Richtungen.



PVBS-TRÄGHEITS-SPIRALFÖRDERER

EFFIZIENTER VERTIKALTRANSPORT MIT MATERIALAUFBEREITUNG

Die PVBS-Trägheits-Spiralförderer sind für den vertikalen Transport von Schüttgütern konzipiert. Zusätzlich zum Fördern können diese Maschinen Materialien kühlen, erwärmen, befeuchten oder belüften, während sie sich durch das System bewegen. Dies macht sie ideal für Prozesse, die eine gleichzeitige Konditionierung des Materials während des Hebens erfordern.

WICHTIGSTE TECHNISCHE PARAMETER:

- **Leistung:** bis zu 20 t/h,
- **Leistung:** von 2 x 0,55 kW bis 7,5 kW
- **Hubhöhe:** bis zu 7000 mm
- **Außendurchmesser:** von 400 mm bis 1200 mm.

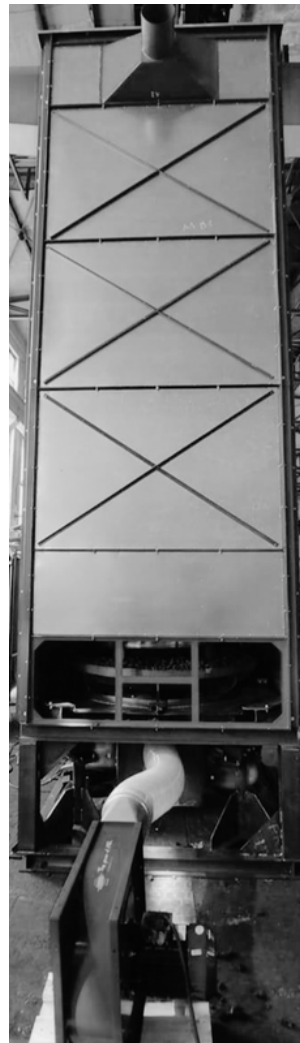
ANWENDUNGEN:

VBS-Spiralelevatoren eignen sich für eine Vielzahl von Industrien, in denen ein vertikaler Transport und eine Konditionierung von Materialien erforderlich ist, wie z. B.

- in der Lebensmittelverarbeitung
- der chemischen Industrie
- der Kunststoffproduktion
- bei Materialkühlungs-, Heizungs- oder Belüftungsprozessen.

KONFIGURIERBARE FUNKTIONEN:

- Die Förderer können mit offenen Trögen aus Kohlenstoffstahl oder rostfreiem Stahl gebaut werden.
- Weitere Optionen sind geschlossene Ausführungen, Luftdüsen, Flüssigkeitskühlung oder gasdichte Konfigurationen, je nach Kundenwunsch.



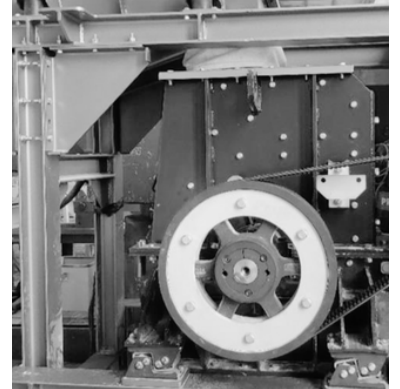
HAMMERBRECHER TYP OKM

KOMPAKTE, LEISTUNGSSTARKE BRECHER FÜR HARTE MATERIALIEN

Hammerbrecher des Typs OKM sind für die Zerkleinerung von gesintertem Schiefer, Ziegel- und Keramikschrott, Kohle und anderen Materialien mit ähnlicher Struktur konzipiert. Dank ihrer kompakten Bauweise benötigen die Brecher nur wenig Platz in Aufbereitungsanlagen. Der Brecher kann mit Aufgebern verbunden werden, die das Material zum Brecher transportieren, und Flansche dienen zur Aufnahme des zerkleinerten Materials, so dass eine staubdichte Prozesslinie entsteht.

DIE WICHTIGSTEN TECHNISCHEN PARAMETER:

- Kompaktes Design: Benötigt nur minimalen Platz in Produktionslinien
- Staubdicht: Flansche sorgen für staubfreie Verbindungen zwischen den Maschinen
- Hohe Brechleistung: Geeignet für Materialien wie gesinterte Schiefer, Ziegelbruch und Kohle



ANWENDUNGEN:

OKM Hammerbrecher werden in Industrien eingesetzt, die Materialien wie z.B.:

- Gesinterte Schiefer ● Ziegel- und Keramikschrott ● Kohle ● Andere Materialien mit ähnlicher Struktur

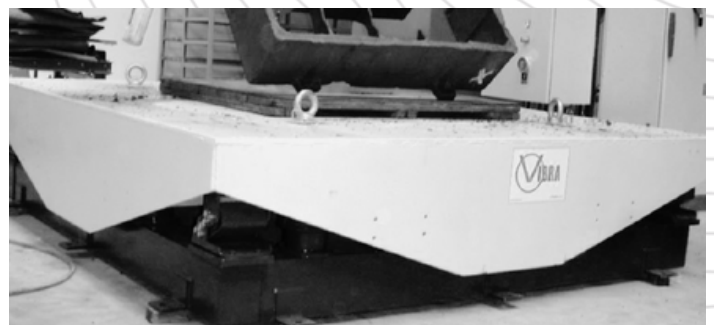
VIBRATIONSTISCHE UND ROSTE

EFFIZIENTE LÖSUNGEN FÜR GIESSEREIEN UND MATERIALTRENNUNG

Vibrationstische werden hauptsächlich in Metallgießereien eingesetzt, während Vibrationsroste als Hilfsmaschinen für die Behandlung von verklumpten Materialien dienen. Vibrationstische helfen beim Brechen von Formen, beim Trennen von Gussteilen vom Formsand und beim Regenerieren von gebrauchtem Formsand. Vibrationsroste sind effektiv bei der Materialentladung, der Vorsiebung und der Zerkleinerung verklumpter Materialien.

ANWENDUNGEN:

- **Vibrationstische:** Werden in Gießereien zum Brechen von Formen, zur Aufbereitung von Formsand und zur Reinigung von Gussteilen eingesetzt.
- **Vibrationsroste:** Zum Entladen und Vorverarbeiten von Materialien in Massentransportanlagen.



OVIBRA



<https://ovibra.eu>



KMC Global Europe Sp. z o. o.
Niemodlińska 89
45-864, Opole, Polen



+48 607 928 476
+48 774 745 075



ovibra@kmcglobal.com