

OBSŁUGA MATERIAŁÓW DLA GLOBALNEGO LIDERA

WYZWANIE:

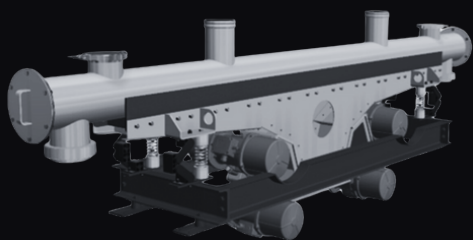
Globalny lider w technologii materiałowej i recyklingu zwrócił się do nas z prośbą o wdrożenie kilku podajników wibracyjnych dla nowo otwartego zakładu w województwie opolskim. Podajniki te zostały zaprojektowane do transportu proszków metalicznych, co stanowiło wyzwanie ze względu na ścierną właściwość materiału oraz jego tendencję do przylegania do powierzchni.



ROZWIĄZANIE:

Aby sprostać wymaganiom klienta, zaprojektowaliśmy i wyprodukowaliśmy czterdzieści dwa podajniki wibracyjne dwóch specyficznych typów: PWRES i PVRR. Naszym głównym celem było zapewnienie szczelności podajników, aby zapobiec stratom materiału oraz emisji pyłu. Osiągnęliśmy to, konstruując koryta podajników z rur okrągłych i wyposażając je w pyłoszczelne fartuchy oraz bezpieczne klapy inspekcyjne. Dzięki temu rozwiązaniu zminimalizowaliśmy rozprzestrzenianie się pyłu i wycieki materiału, co zapewniło bezpieczną i czystą pracę.

Jednym z głównych wyzwań technicznych było rozwiązanie problemu przywierania proszku metalicznego do powierzchni koryt. Aby temu zaradzić, zastosowaliśmy wewnętrzną powłokę z teflonu na korytach podajników, co zmniejszyło tarcie i zapobiegło przywieraniu proszku, umożliwiając płynny transport materiału.



OVIBRA

Dodatkowo, na życzenie klienta, kilka z podajników wibracyjnych musiało działać w dwóch kierunkach. Osiągnęliśmy to poprzez zaprojektowanie podajników rewersyjnych wyposażonych w dwie pary wibratorów. W danym momencie pracuje tylko jedna para wibratorów, a zmiana kierunku polega na zatrzymaniu maszyny i uruchomieniu drugiego zestawu wibratorów, co zapewnia efektywny transport w obu kierunkach.

Połączenie konstrukcji pyłoszczelnej, materiałów zmniejszających tarcie oraz funkcjonalności rewersyjnej dostarczyło klientowi solidne i wydajne rozwiązanie do obsługi proszku metalicznego w zakładzie, w pełni spełniając wymagania operacyjne i techniczne.

